



## ŚWIADECTWO WZORCOWANIA

Data wydania: 16 lipca 2019 r. Nr świadectwa Pcm/018.2/19 Strona 1/2

**PRZEDMIOT WZORCOWANIA** Waga nieautomatyczna analityczna , Producent OHAUS  
Znak fabryczny PA114/CM/1 , Data prod. 2018 , Nr fabryczny 20019161799  
Nr ewidencyjny --  
Charakterystyka wagi:  
Max = 110g  
d = 0,001g

**ZGŁASZAJĄCY** Nazwa firmy Klienta., ul. Wagowa 1, 80-100 Gdańsk

**MIEJSCE WZORCOWANIA** Nazwa firmy Klienta., ul. Wagowa 1, 80-100 Gdańsk

**METODA WZORCOWANIA** IP/01 -"Wzorcowanie wag nieautomatycznych" z dnia 01.08.2014 r., wyd.1

**WARUNKI ŚRODOWISKOWE** Temperatura otoczenia: ( 19,2 °C ÷ 19,4 ) °C  
Wilgotność względna: ( 46,1 % ÷ 48,3 ) %

**DATA WYKONANIA WZORCOWANIA** 10 lipca 2019 r.

**SPÓJNOŚĆ POMIAROWA** Wyniki wzorcowania wskazań wagi zostały odniesione do państwowego wzorca jednostki miary masy utrzymywanego w GUM poprzez zastosowanie wzorców masy: od 1 mg do 200 g nr 1141112

**WYNIKI WZORCOWANIA** Podano na stronie 2 niniejszego świadectwa wraz z wartościami niepewności pomiaru.

**NIEPEWNOŚĆ POMIARU** Niepewność pomiaru została określona zgodnie z dokumentem EA-4/02 M:2013. Podane wartości niepewności stanowią niepewności rozszerzone przy prawdopodobieństwie rozszerzenia ok. 95% i współczynniku rozszerzenia k = 2

**WYNIKI  
WZORCOWANIA**

Wyniki przeprowadzonego wzorcowania przedstawiono poniżej:

Obciążenie	Poprawka	Niepewność rozszerzona
m	P=(-b)	U
g	g	g
0,05	0,001	0,001
1,00	0,001	0,001
2,00	0,001	0,001
5,00	0,001	0,001
7,00	0,001	0,001
10,00	0,002	0,001
20,00	0,002	0,001
50,00	0,002	0,001

Autoryzował:

|